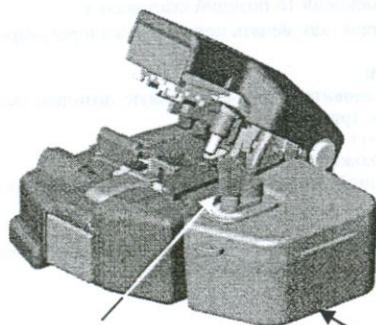


8. При использовании большого контейнера для сколотого волокна (6), чтобы продвинуть сколотое волокно внутрь контейнера необходимо повернуть ручку (7) (рис. 6-4).
Если остатки волокон (8) застряли, снимите большой контейнер для сколотого волокна и осторожно его обстучите (рис. 6-5).

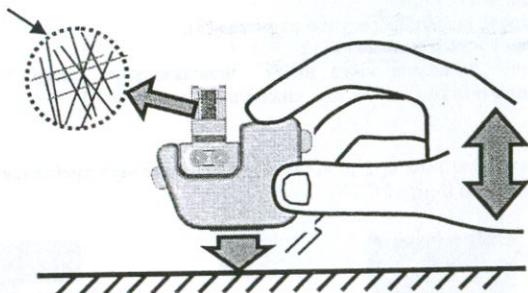


(7) Ручка

(6) Контейнер большой для сколотого волокна (FDB-03)

(Рис. 6-4)

(8) Остатки волокон



(Рис. 6-5)

Хранение скальвателя СТ-30:

1. Нажмите на рычаг скальвателя (1) вниз до упора, сдвиньте стопор (2) до момента блокирования рычага.
2. Когда рычаг заблокирован, освободите малый (5) или большой (6) контейнер для сколотого волокна от содержимого.

Прецизионный скальватель оптических волокон СТ-30

Инструкция по эксплуатации

1. Меры предосторожности

Меры предосторожности

- 1) При работе со скальвателем строго соблюдайте указания данной инструкции, нарушения могут повлечь за собой смертельные случаи и серьезные травмы.
- 2) При скальвании оптических волокон должны быть надеты защитные очки. Осколки оптических волокон очень опасны при контакте с Вашей кожей или при попадании в глаза.
- 3) Не трогайте нож скальвателя, так как это может привести к травме.
- 4) При скальвании волокон убирайте пальцы из скальвателя, иначе их можно поранить.

Внимание

- 1) Скальватель СТ-30 предназначен для работы с оптическими кварцевыми телекоммуникационными волокнами. Не пытайтесь скальвать другие материалы, кроме оптических кварцевых волокон.
- 2) Все части скальвателя съюстированы на заводе-изготовителе. Разборка или попытка модификации скальвателя может привести к неправильной работе или поломке скальвателя.

2. Комплектация

	СТ-30	СТ-30А	СТ-30В
Скальватель	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Инструкция по эксплуатации	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Пластина для укладки волокна AD-30А	-	1 шт.	-
Пластина для укладки волокна AD-30В	-	-	1 шт.
Механизм сбора сколотого волокна FS-02	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Контейнер малый для сбора сколотого волокна FDB-02	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Контейнер большой для сбора сколотого волокна FDB-03	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Шестигранный ключ HEX-01	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Футляр СС-21	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Боковая крышка SC-01	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Винт N-005638	4 шт.	4 шт.	4 шт.

3. Применяемые волокна

Скальватель	Количество волокон	Диаметр защитного покрытия волокна	Диаметр очищенного волокна	Длина очищенного от покрытия волокна
СТ-30	Мах - 12 (для ленточного волокна)	-	125 мкм	10 мм
СТ-30А	1 (стандартное волокно)	250 мкм	125 мкм	6-20 мм
		900 мкм	125 мкм	10-20 мм
СТ-30В	1 (стандартное волокно)	250-900 мкм	125 мкм	16 мм

4. Утилизация скальвателя

СТ-30 не содержит токсичных веществ. Утилизируется как негорючие материалы.

5. Контактные адреса

По вопросам приобретения оборудования обращайтесь в отдел продаж ГК ТКС:
Тел. 956-76-87
По вопросам технического обслуживания и ремонта в Сервисный Центр ГК ТКС:
Тел. 459-19-39, 507-53-88 E-mail: service@tkc.ru

6. Порядок работы

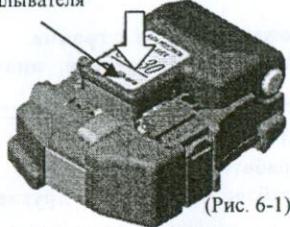
Для работы со скальвателем выполните следующие действия:

Подготовка скальвателя СТ-30 к работе:

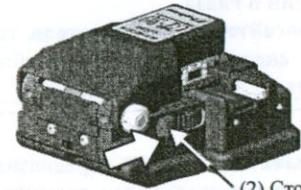
Разблокируйте рычаг скальвателя:

Нажмите мягко на рычаг скальвателя (1) (рис.6-1), сдвиньте стопор (2) (рис.6-2).

(1) Рычаг скальвателя



(Рис. 6-1)



(Рис. 6-2) (2) Стопор

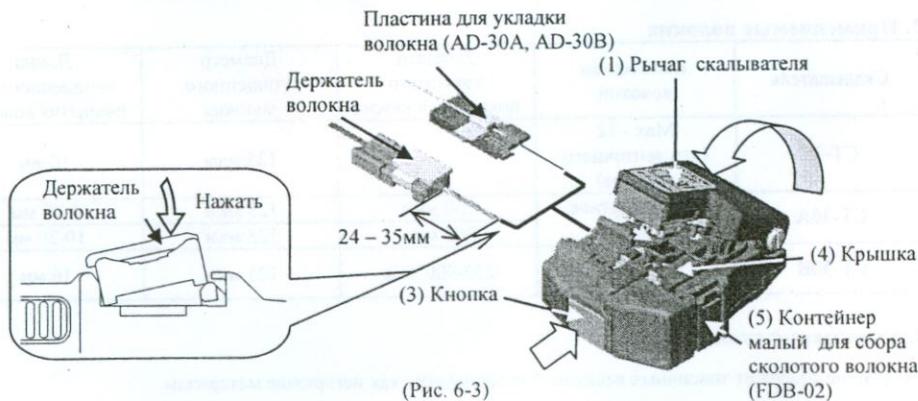
Выполнение скальвания:

1. С помощью стриппера снимите защитную оболочку волокна на длину 24-35 мм.
2. Протрите волокно безворсовой салфеткой, смоченной в спирте.
3. Нажмите на кнопку (3) до момента ее фиксации.
4. Уложите подготовленное волокно в скальватель.

ВНИМАНИЕ: При использовании скальвателя СТ-30А для отрезания желаемого участка оптического волокна необходимо выровнять окончание оболочки по градуированной шкале. При использовании держателя для ленточного волокна, проверьте параллельность волокон и отсутствие их перекрестывания.

5. Нажмите на рычаг скальвателя (1).
6. Отпустите рычаг скальвателя (1). Силовая пружина вернет его в исходное положение.
7. Обрезанная часть оптического волокна подается в контейнер для сбора сколотого волокна (5) автоматически.

ВНИМАНИЕ: Не удерживайте кнопку (3) при выполнении скальвания и не препятствуйте ее движению, так как это может привести к нежелательным последствиям. Если вернуть рычаг скальвателя (1) в исходное положение, не доведя его до упора, скол волокна может оказаться некачественным. Чаше освобождайте контейнер для сколотого волокна (5) от содержимого.



(Рис. 6-3)

(FDB-02)

7. Подстройка ножа при износе.

ВНИМАНИЕ: Для хорошей работы скальвателя СТ-30 рекомендуется регулярно очищать салфеткой, смоченной в спирте зажимы волокна (11) и нож скальвателя (10), предварительно сняв крышку ножа (9) (рис. 7-1).

В скальвателе СТ-30 применяется нож, имеющий 16 позиций скальвания.

В нижеприведенной инструкции описывается, как менять позиции ножа и регулировать его высоту.

7.1. Настройка позиции ножа (рис.7-2):

Если скальватель плохо скальвает, установите нож в следующую позицию (всего 16), чтобы заменить изношенную поверхность ножа на новую (рис. 7-3):

1. Снимите крышку ножа (9) (рис. 7-1)
- Примечание: Не дотрагивайтесь до ножа, чтобы не пораниться.
2. Отсоедините малый (5) или большой (6) контейнер для сбора сколотого волокна, или боковую крышку (16).
3. Нажмите на кнопку (3).
4. Используя 1,5 мм шестигранный ключ, ослабьте блокировочный винт ножа (12).
5. Поверните нож (10) на 1/16 оборота в следующую позицию.
6. Заверните блокировочный винт ножа (12).
7. Присоедините крышку ножа (9).

7.2. Настройка позиции ножа по высоте.

При износе ножа по всем 16 позициям, требуется настройка положения ножа по высоте для компенсации износа (рис. 7-4), (рис. 7-5).

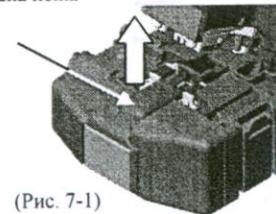
1. Используя 1,5 мм шестигранный ключ, отсоедините механизм сбора сколотого волокна (15) или боковую крышку (16).
2. Используя 1,5 мм шестигранный ключ, ослабьте блокировочный винт ножа (12).
3. Используя 1,5 мм шестигранный ключ, ослабьте блокировочный винт регулятора ножа (13).
4. Используя 1,5 мм шестигранный ключ, поверните регулятор (14) по часовой стрелке так, чтобы опорная точка совпала с меткой следующей позиции. Никогда не пытайтесь изменить высоту ножа более чем на две позиции.
5. Заверните блокировочный винт регулятора ножа (13).
6. Заверните блокировочный винт ножа (12).

Теперь 16 позиций положения ножа могут использоваться снова. Если скальватель плохо скальвает, то смените позицию ножа, как описывалось в пункте 7.1.

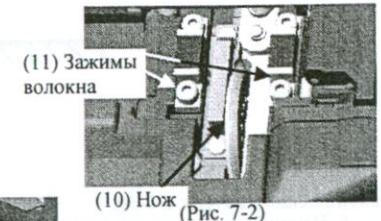
7.3. Замена ножа.

Нож может регулироваться по высоте 2 раза (3 оборота), после чего требуется его замена. Для замены ножа обратитесь в Сервисный Центр ГК ТКС.

(9) Крышка ножа

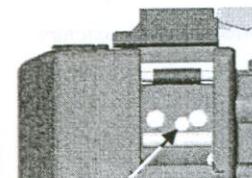


(Рис. 7-1)



(11) Зажимы волокна

(10) Нож (Рис. 7-2)



(12) Блокировочный винт ножа

(Рис. 7-3)



(13) Блокировочный винт регулятора

(Рис. 7-4)



Отметка исходной позиции (14) Регулятор

Направление вращения

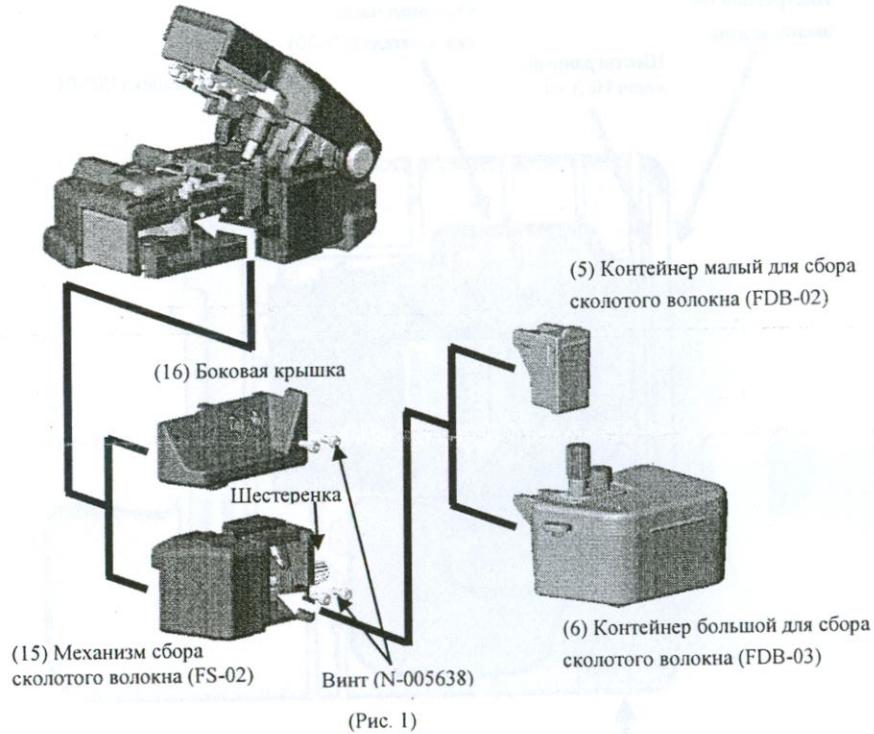
Вид снизу

(Рис. 7-5)

Установка механизма сбора сколотого волокна

Составные части	Назначение
Боковая крышка (16)	Для сбора сколотых волокон вручную.
Механизм сбора сколотого волокна (15)+ контейнер большой для сбора сколотого волокна (6)	Для автоматического сбора сколотых волокон.
Механизм сбора сколотого волокна (15)+ контейнер малый для сбора сколотого волокна (5)	Для автоматического сбора сколотых волокон в малом количестве.

Основная часть скальвателя (СТ-30)



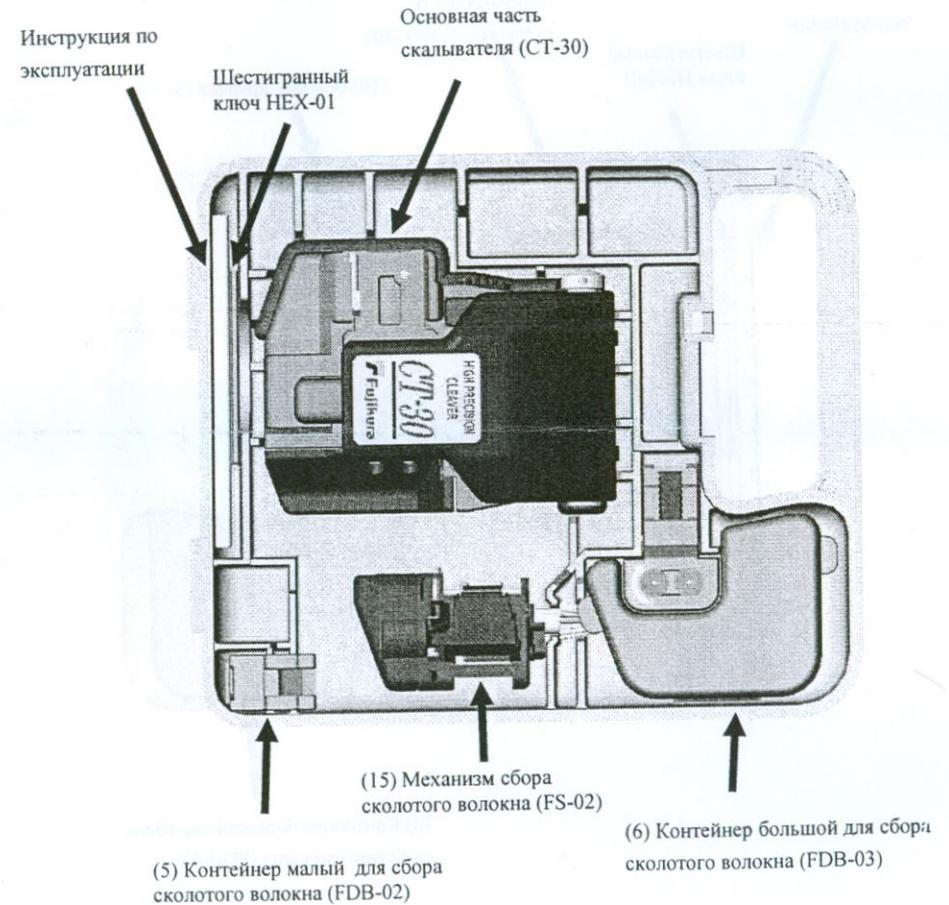
8. Установка механизма сбора сколотого волокна или боковой крышки.

1. Присоедините механизм сбора сколотого волокна (15) или боковую крышку (16) к скальвателю с правой стороны так, чтобы винтовые отверстия в них совпали с отверстиями в скальвателе. При установке механизма сбора сколотого волокна (15) вначале вставьте шестеренку в скальватель (рис. 1)
2. Прижмите механизма сбора сколотого волокна (15) или боковую крышку (16) к плоскости А (рис. 2), затем заверните винты N-005638.
3. После проделанных операций установите на место контейнер малый для сбора сколотого волокна (5) или контейнер большой для сбора сколотого волокна (6).



А. Вариант с присоединенной боковой крышкой

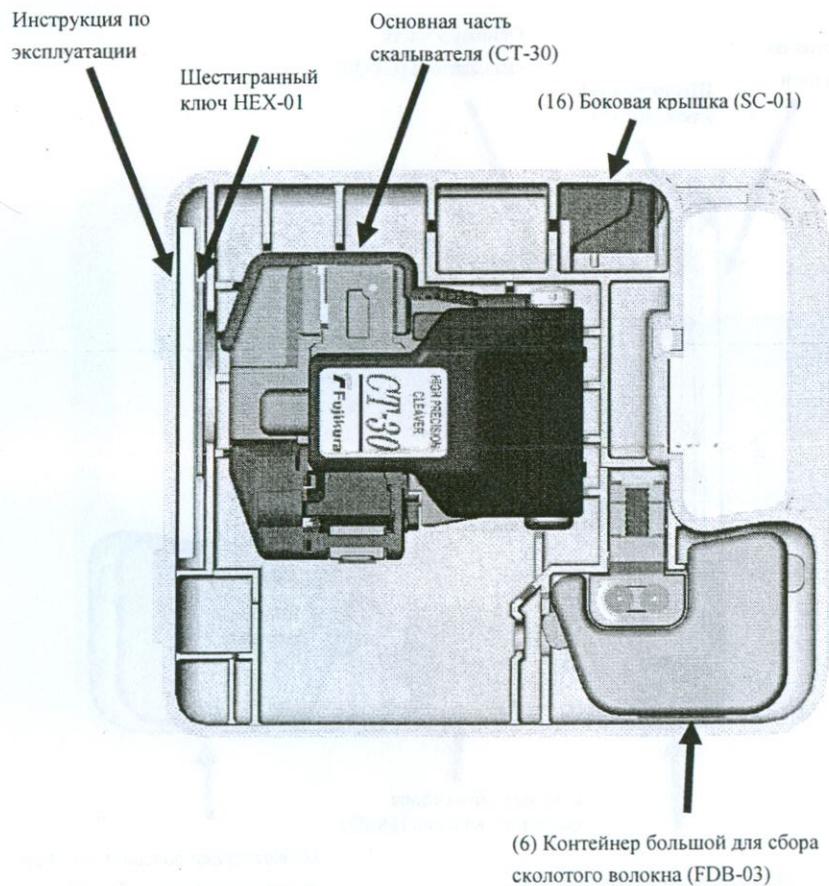
На рис. 3 вариант укладки в футляр, когда к основной части присоединена боковая крышка (16).



(Рис. 3)

В. Вариант с присоединенным малым контейнером для сбора сколотого волокна

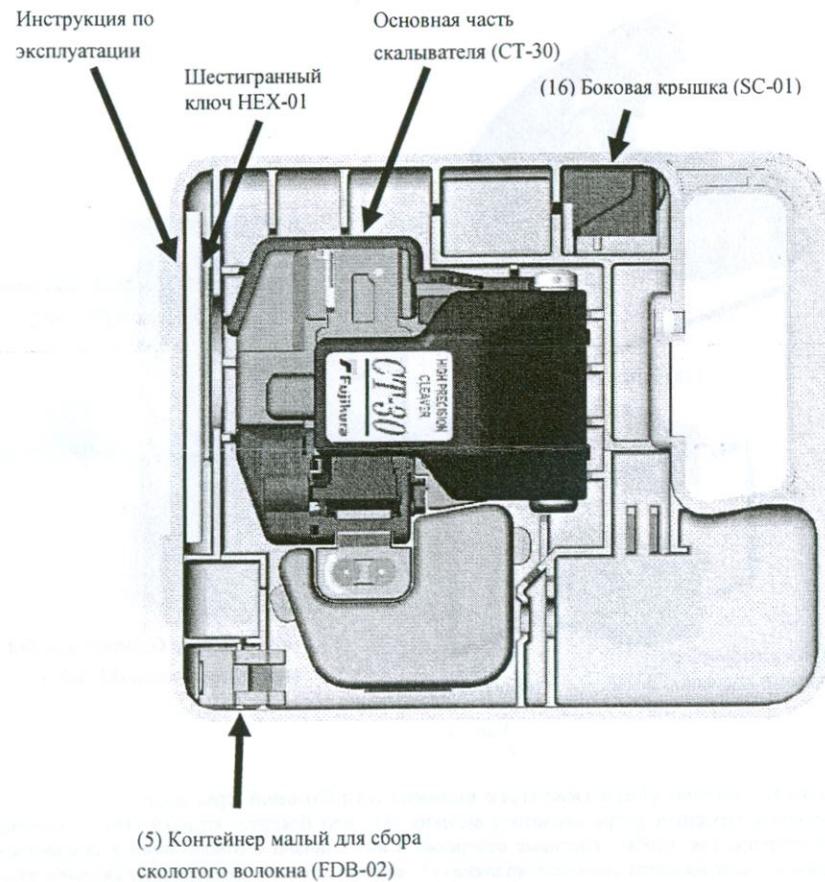
На рис. 4 вариант укладки в футляр, когда к основной части присоединен механизм сбора волокна с малым контейнером (5).



(Рис. 4)

С. Вариант с присоединенным большим контейнером для сбора сколотого волокна

На рис. 5 вариант укладки в футляр, когда к основной части присоединен механизм сбора волокна с большим контейнером (6).



(Рис. 5)