



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

**СКАЛЫВАТЕЛЬ ОПТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА FIBERFOX
MINI 50G+/MINI 50GB+**

MINI-50G+/MINI-50GB+

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Спасибо за выбор прецизионного скальвателя Mini-50G+/Mini-50GB+ компании FiberFox. Прецизионный скальватель данной модели гарантирует потребителям надежную работу и высокое качество скола. За дополнительной информацией, пожалуйста, обращайтесь к местному дистрибутору или посетите сайт shop.nag.ru.

Данное руководство содержит описание основных деталей, работы и обслуживания скальвателей Mini-50G+/Mini-50GB+. Цель руководства состоит том, чтобы ознакомить пользователя с функционалом данных моделей.

В целях избежания травм, пожалуйста, ознакомьтесь с данным руководством.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
1.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
1.2. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ	4
1.3. ДЕТАЛИ СКАЛЫВАТЕЛЯ	5
2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	6
3. СКОЛ ВОЛОКНА	6
4. ОБСЛУЖИВАНИЕ	8
4.1. КРЕПЛЕНИЕ КОНТЕЙНЕРА ДЛЯ ОСКОЛКОВ (MINI-50GB+)	9
4.2. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ЛЕЗВИЯ	10
4.3. РЕГУЛИРОВКА ПОЗИЦИИ ЛЕЗВИЯ	11
4.4. ЗАМЕНА ЛЕЗВИЯ	11
5. ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ	13
6. КОНТАКТЫ	15

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Прецизионный скальватель оптического волокна - механическое устройство необходимое при монтаже волоконно-оптических линий связи. Основной задачей данного устройства является скол оптического волокна так, чтобы плоскость скола была максимально ровной и перпендикулярной самому волокну. Скол волокна напрямую влияет на качество сварного соединения.

Качество скальвателя определяется статистическими параметрами:

- ровностью скола;
- разницей между углом плоскости скола и углом 90° ;
- количеством поврежденных скальвателем волокон;
- удобством работы.

Скальватель FiberFox Mini-50G+/Mini-50GB+ сочетает в себе простоту и экономичность, обеспечивает скальвание оптического волокна за два действия. Ресурс ножа скальвателя, благодаря наличию 16 позиций, может достигать 50 000 сколов. Скальватель по умолчанию оснащен универсальным зажимом, тем самым полностью приспособлен для прецизионного скальвания одиночных волокон.

Основные особенности:

- качество скола: $90^\circ \pm 0,5^\circ$;
- компактные размеры;
- высокоточный 16-ти позиционный нож;
- ресурс ножа: 50 000 сколов;
- скол в 2 действия;
- устройство для сбора осколков;
- универсальные прижимы, позволяющие работать с (Drop-кабелем).

1.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аксессуара	Скалыватель
Тип волокна	Одиночное (125 мкм)
Диаметр защитного покрытия, мкм	250/900
Длина зачистки волокна, мм	8-20 (для покрытия 250 мкм) 10-20 (для покрытия 900 мкм)
Контейнер для сбора осколков	Ручной (Mini-50G+) Автоматический (Mini-50GB+)
Среднее значение угла скола	$\leq 0,5^\circ$
Ресурс лезвия	48 000 сколов
Габаритные размеры, мм	94x71x53
Вес, кг	0,210 (Mini-50G+) 0,249 (Mini-50GB+)

1.2. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Скалыватель Mini-50G+/Mini-50GB+ поступает в продажу со следующей комплектацией:

- скалыватель Mini-50G+/Mini-50GB+, 1шт;
- руководство пользователя, 1шт;
- отчет об испытаниях, 1шт;
- восьмигранный ключ, 1шт;
- транспортировочный кейс, 1шт.

1.3. ДЕТАЛИ СКАЛЫВАТЕЛЯ



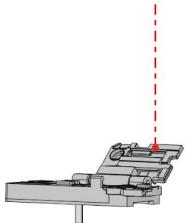
Mini-50GB+



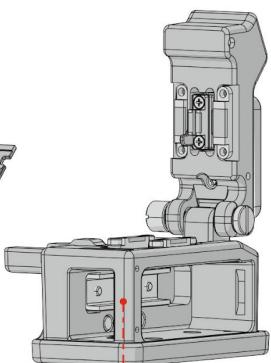
Mini-50G+

Рисунок 1 - Общий вид

Прижим

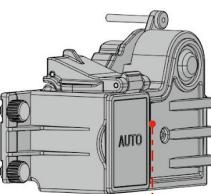
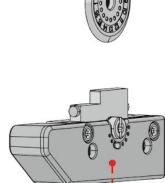


Корпус



Лезвие

Подвижный
блок



Автоматический
контейнер для осколков

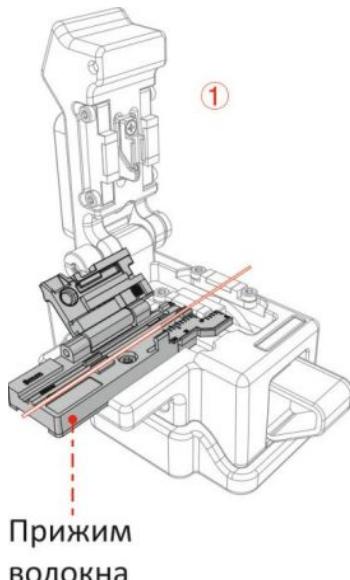
Рисунок 2 - Основные компоненты

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

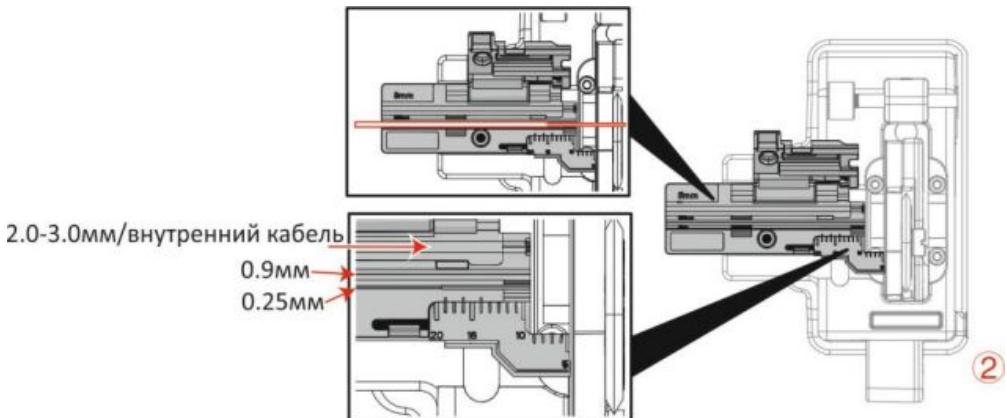
- 1.Запрещено самостоятельно разбирать скальватель;
- 2.Загрязнение или падение скальваталя может привести к некорректной работе и его повреждению;
- 3.Чтобы не получить травму, не касайтесь лезвия руками;
- 4.После скола волокна аккуратно поместите осколки в контейнер, чтобы не получить травму.
- 5.При возникновении проблем/неисправности в процессе работы обращайтесь в сервисный центр местного дистрибутора.

3. СКОЛ ВОЛОКНА

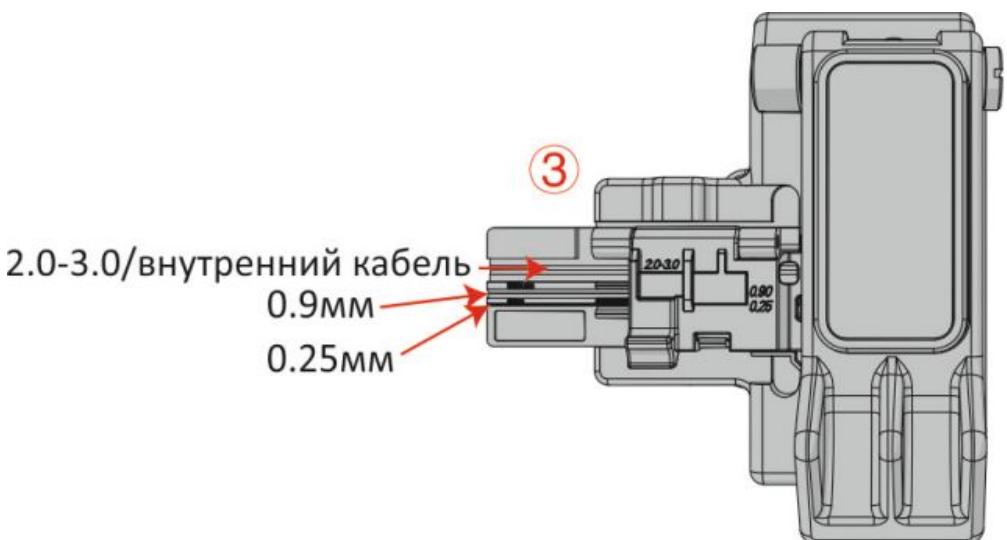
Скол волокна во многом определяет качество сварного соединения. Поэтому очень важно соблюдать последовательность и точное выполнение операций. Чтобы произвести скол волокна, выполните следующие действия:



1. Разместите в прижиме скальваталя подготовленное волокно. Волокно после зачистки протирается безворсовой салфеткой, смоченной в чистом спирте.

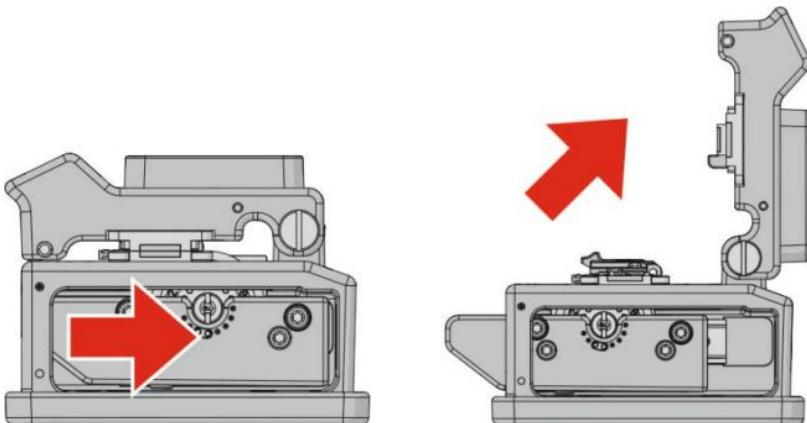


2. Поместите волокно в соответствующую канавку на отметку 16 мм, как показано на вышеуказанном изображении.



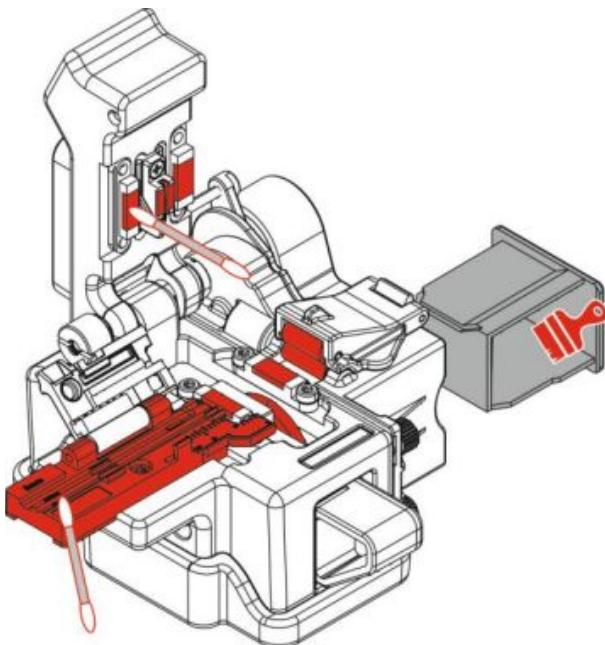
3. Для того чтобы произвести скол волокна закройте крышку прижима волокна, крышку основного блока и сдвиньте вперед подвижный блок скальватора.

У скальваторов Mini-50GB+ осколок волокна автоматически помещаются в контейнер для сбора.

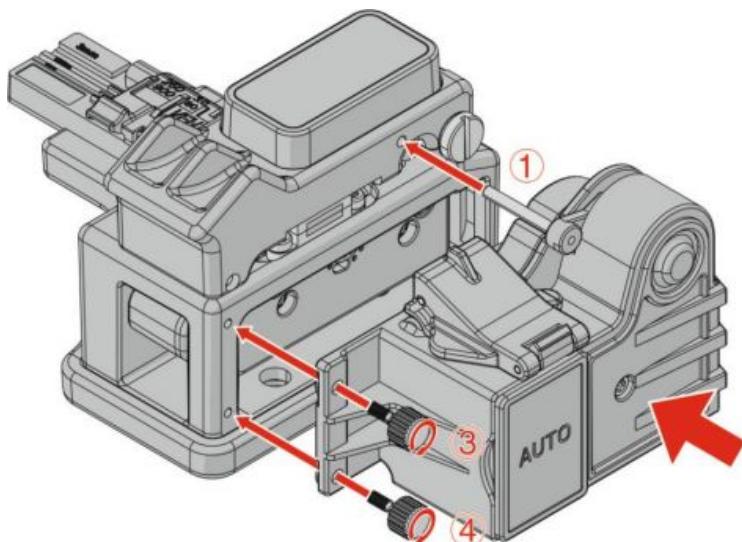


4. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для корректной работы скальватора необходимо следить за чистотой его основных элементов. Чистку необходимо производить ватным тампоном, смоченным в чистом спирте.

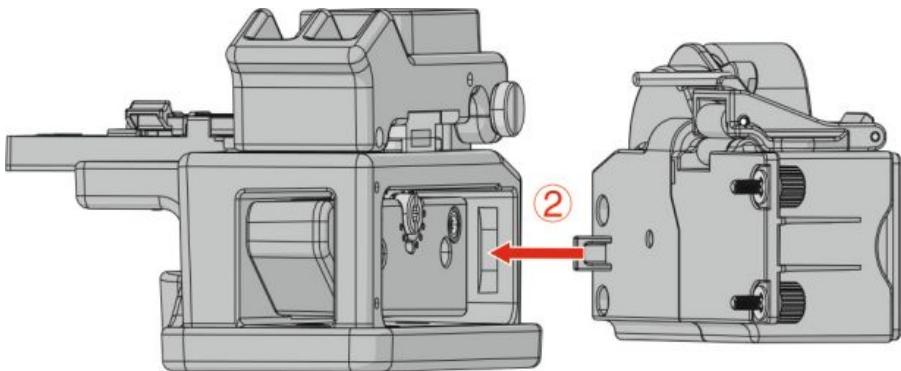


4.1. КРЕПЛЕНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО КОНТЕЙНЕРА ДЛЯ ОСКОЛКОВ (MINI-50GB+)

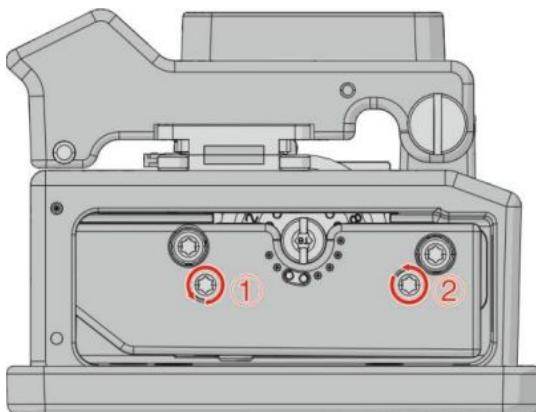


Чтобы прикрепить контейнер к основному корпусу скальватора, установите его на места 1-4. После этого для фиксации контейнера затяните винты (3) и (4).

Внимание: при креплении контейнера зафиксируйте его в специальной канавке, как показано на нижеприведенном изображении.

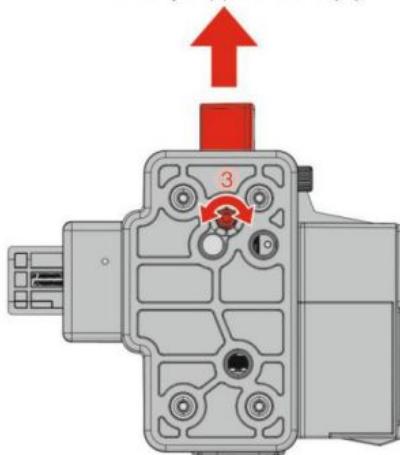


4.2. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ЛЕЗВИЯ



- Для регулировки высоты лезвия отвинтите болты (1), (2) с помощью восьмигранного ключа (входит в комплект поставки).

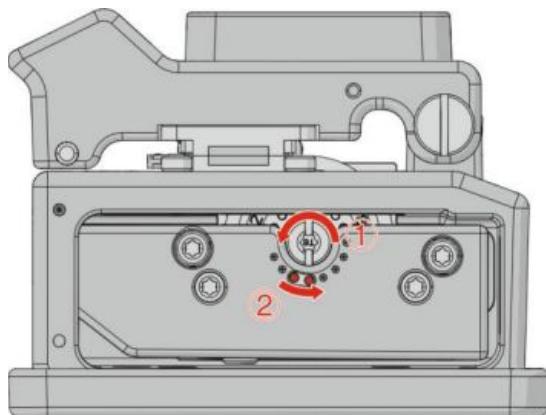
Переместите подвижный блок скалывателя,
чтобы увидеть болт (3)



- Поверните болт (3) с помощью восьмигранного ключа и отрегулируйте высоту лезвия: движение по часовой стрелке - перемещение лезвия вниз, движение против часовой стрелки - перемещение лезвия вверх. После регулировки высоты затяните болты (1) и (2).

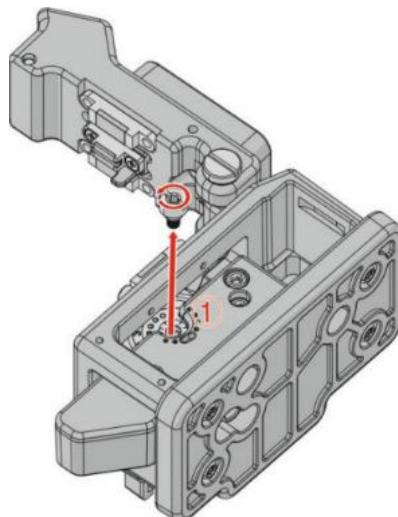
Примечание: при настройке высоты лезвия используйте ключ (входит в комплект поставки).

4.3. РЕГУЛИРОВКА ПОЗИЦИИ ЛЕЗВИЯ

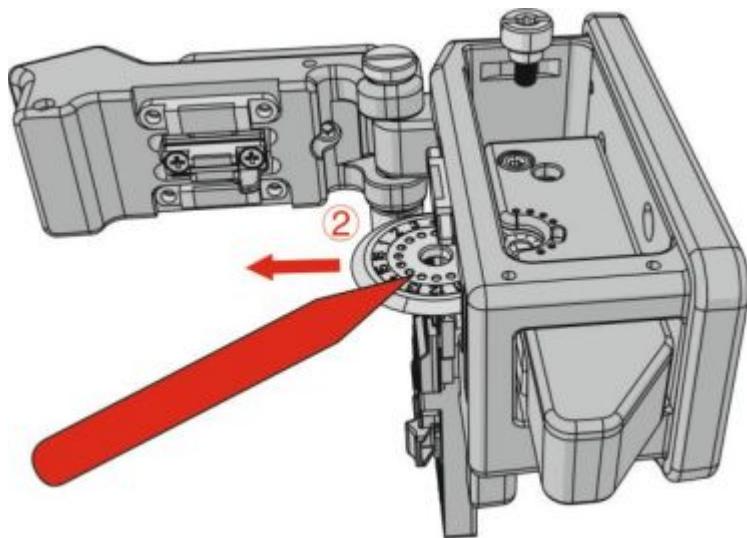


Ослабьте болт (1) с помощью восьмигранного ключа, поверните его против часовой стрелки (2) на 1-2 деления. Закрепите болт (1), когда позиция лезвия будет изменена.

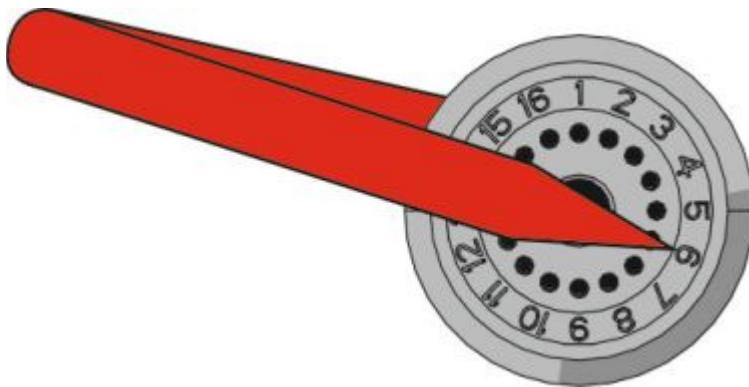
4.4. ЗАМЕНА ЛЕЗВИЯ



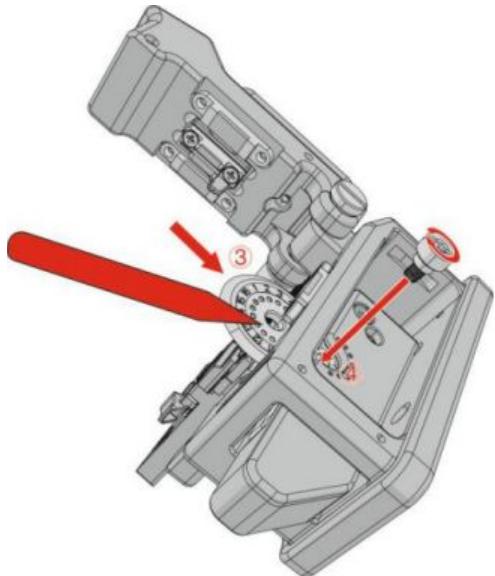
1. Открутите и извлеките болт (1) с помощью восьмигранного ключа.



2. Аккуратно удалите старое лезвие при помощи пинцета.

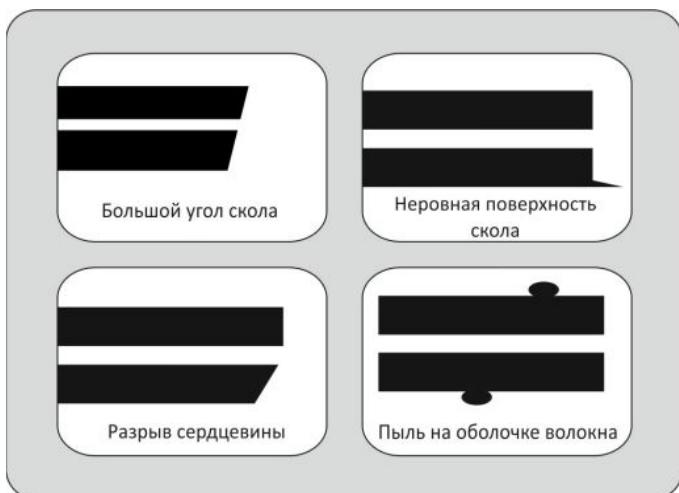


3. При помощи пинцета возьмите новое лезвие, убедитесь, что позиция лезвия «1» находится сверху.



3. Установите новое лезвие, вставьте болт (1) в центральное отверстие лезвия, затяните болт при помощи восьмигранного ключа.

5. ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ



Проблемы со сколом волокна могут возникнуть по следующим причинам:

Причина	Устранение
Неправильное размещение волокна	Проверьте расположение волокна: оно должно располагаться в канавке скальвателя
Слишком высокое/низкое положение лезвия	Отрегулируйте высоту лезвия
Пыль на прижиме скальвателя	Очистите прижим и канавки
Пыль на волокне	Очистите волокно спиртом

Примечание:

В гарантийное обслуживание не входит замена расходных материалов. (лезвие скальвателя и т.д.). Перед доставкой неисправного скальвателя обратитесь в техническую поддержку поставщика.